

# КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

## экструзионная линия

модель ME 80-1

для производства стержней для ватных палочек

**Головной офис:**

Bellaform GmbH

Max-Planck-Strasse 2D-55218 Ingelheim, Germany

Тел: + 49 (0) 61 32-788 0 / Факс: + 49 (0) 61 32-788 285

[info@bellaform.com](mailto:info@bellaform.com) / [www.bellaform.com](http://www.bellaform.com)

**Российский офис**

ООО «Путц Групп - Беллаформ»

107140, г. Москва, ул. Верхняя Красносельская, д. 11А, стр. 3

Тел: +7 (495) 225-18-61 / Факс: +7 (495) 225-18-61

[bellaform@bellaform.ru](mailto:bellaform@bellaform.ru) / [www.bellaform.ru](http://www.bellaform.ru)

ОГРН: 1097746001650

ИНН/КПП 7708694976/770801001

ОКПО: 60370453

ОКВЭД: 51.14.2

## ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРЕДЛОЖЕНИЮ

### Уважаемые Господа!

В предложении указана линия модель ME 80-1 в двух вариантах с разной производительностью. Основная разница в том, что в первом случае трубочка экструдируется в два ручья, а во втором – в один ручей. Соответственно производительность различается в два раза.

Также обращаем Ваше внимание, что мы можем поставить как комплектную линию, так и любые ее отдельные компоненты.

**Референс лист** по экструзионным линиям для ватных палочек:

Septona, Греция	SISMA, Италия
Pressing Plast, Италия	Straw, Испания
EUMA, Германия	Q-Tip, Германия
INPLAST, Польша	US-Stick, Мексика
Precision Valve, Австралия	

Оборудование для намотки ваты на палочки можно купить через нас или приобрести отдельно.

В предложении не указана стоимость оборудования, для уточнения цены обращайтесь в наш офис:

### ООО "Путц Групп - Беллаформ"

107140, Москва, ул. Верхняя Красносельская, д.11А, стр.3

тел.: +7 (495) 225-18-61

E-mail: [bellaform@yandex.ru](mailto:bellaform@yandex.ru)

[www.bellaform.ru](http://www.bellaform.ru)

---

**Благодарим Вас за возможность сотрудничества с Вашей компанией. Мы также рады сообщить что компания Bellaform является поставщиком следующего оборудования:**



#### **Экструзионные Линии:**

*Специализированные решения для производства трубочек и профилей диаметром до 40мм и до 5-ти слоев*

- комплексные линии
- отдельные элементы линии
- формирующий инструмент



#### **Высокоскоростные совмещенные Экструзионно-Термоформовочные Линии:**

*Самый короткий путь от сырья к изделию*

- комплексные линии
- формирующий инструмент



#### **Валковые Грануляторы:**

*Высокоэффективная альтернатива традиционным способам смешения и гранулирования, хорошо подходит для гранулирования высоковязких смесей, в том числе с добавками металлического и керамического порошков*

**Все оборудование производится на нашем заводе в г. Ингельхайм (Германия)**

**ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на линию ME 80-1, вариант 1****Параметры Трубочек**

Внешний диаметр	2,5 мм +/- 0,1 мм
Внутренний диаметр	1,8 мм
Длина трубочки	72,5 мм +/- 0,5 мм

**Производительность**

Скорость экструзии	250 м/мин – в два потока – итого 500 м/мин
Производительность	6896 шт/мин

**Сырье**

Компания Bellaform может испытать оборудование на рекомендованном вами сырье, но для этого нам требуется 1000 кг вашего сырья.

**Технические характеристики**

Высота оси экструзии	1.080 мм
Электроподключения	Двигатели: 3 x 400В Нагреватели: 3 x 400В Управление: 24В постоянного тока Допустимые скачки в подаче электроэнергии: не более +/- 5%
Подключение воды	Давление: 2-4 бар Скачки по давлению: не более +/- 0,2бар Температура: 15-18°C Качество: без загрязнений
Подключение воздуха	Давление 6-8 бар
Точка росы	-25°C

**Цвет линии**

Основание	Серый RAL 7036
Даунстрим	Голубой RAL 5015

## СТОИМОСТЬ

№	Артикул	Кол	Описание	Евро	Стоимость
1.	205-4E	2	<b>Экструдер BE 45-30D</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- горизонтального типа</li> <li>- азотированный шнек и материальный цилиндр</li> <li>- двигатель: 11 кВт (19 кВт), переменного тока с воздушным охлаждением</li> <li>- скорость вращения шнека: 140-230 мин<sup>-1</sup></li> <li>- диаметр шнека: 45мм</li> <li>- L/D 30</li> <li>- количество зон нагрева мат. цилиндра: 4</li> <li>- количество зон охлаждения мат. цилиндра: 4</li> <li>- кол. зон на экструзионной головке: 3</li> </ul>	Евро	-----
2.	280 E	1	<b>Система управления BELLEX 500</b> Примечание: все компоненты такие как экструдеры, тянущие устройства или резчики и т.п. также снабжены собственной независимой панелью управления. <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные функции               <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ температурный контроль и управление всеми зонами нагрева/охлаждения</li> <li>▪ настройка начальной скорости (при запуске линии) и рабочей скорости – для получения годных изделий с самого начала работы</li> </ul> </li> </ul>	Евро	-----
3.	304 E	1	<b>Экструзионная головка</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- тандемного типа</li> <li>- для трубочек диаметром 2,5x1,8 мм</li> </ul>	Евро	-----
4.	315 E	2	<b>Датчик давления расплава</b>	Евро	-----
5.	316 E	2	<b>Датчик температуры расплава</b>	Евро	-----
6.	350 E	1	<b>Система впуска</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- для воды</li> </ul>	Евро	-----
7.	360 E	1	<b>Калибрующий инструмент</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- для трубочек с внешним диам. 2,5 мм</li> </ul>	Евро	-----
8.	402 E	1	<b>Вакуумный калибратор VT 40/2</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- две камеры</li> <li>- нержавеющая сталь</li> <li>- прозрачная крышка</li> <li>- насос (1шт) + клапана вентури (2шт)</li> <li>- мощность насоса: 2,2кВт</li> <li>- рабочая длинна: 2м</li> <li>- кол. термометров: 2</li> <li>- длинна: 2,800мм</li> <li>- вес: 280кг</li> <li>- в поставку включен бак и водяной насос</li> </ul>	Евро	-----

9.	405 E	2	<b>Охлаждающая ванна, модель СВ 40-3</b> – рабочая длина: 3м	Евро	-----
10.	408 E	1	<b>Устройство для осушки</b> – сушка воздухом	Евро	-----
11.	411 E	1	<b>Водяной сепаратор</b> – для охлаждающей ванны СВ 40	Евро	-----
12.	413 E	1	<b>Герметизирующая трубка</b> – между вакуумной и охлаждающей ваннами	Евро	-----
13.	502 E	1	<b>Тянущее устройство, модель А 300</b> – два тянущих полотна – серводвигатель: 1.8 кВт – рабочая длина: 390мм – скорость протяжки: до 300 м/мин – цифровой экран с отображением скорости протяжки	Евро	-----
14.	511 E	1	<b>Лафет для тянущего устройства</b>	Евро	-----
15.	525 E	1	<b>Отрезное устройство</b> – серворезчик – для автоматической или дискретной резки – встроенный датчик для подсчета изделий – серводвигатель: 2 кВт – метод резки: по времени или по импульсу – скорость резки: настраиваемая – максимальная скорость: 6000 раз/мин – область применения: разка пластикового или резинового профиля – макс. диаметр изделие: 12 мм с толщиной стенки 1,5мм	Евро	-----
16.	570 E	1	<b>Направляющая система для серворезчика</b> – тандемный дизайн	Евро	-----
17.	710 E	1	<b>Тестирование линии в Германии</b>	Евро	-----
18.	551 E	1	<b>Упаковочное и складировочная система</b> – с ориентацией укладываемых изделие в коробки – длина конвейера для коробок: 5м	Евро	-----

**Итого: общая цена на линию на условиях EXW** **Евро** -----

**Для уточнения цены обращайтесь в наш офис.**

**ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на линию ME 80-1, вариант 2****Параметры Трубочек**

Внешний диаметр	2,5 мм +/- 0,1 мм
Внутренний диаметр	1,8 мм
Длина трубочки	72,5 мм +/- 0,5 мм

**Производительность**

Скорость экструзии	250 м/мин – один поток
Производительность	3400 шт/мин

**Сырье**

Компания Bellaform может испытать оборудование на рекомендованном вами сырье, но для этого нам требуется 1000 кг вашего сырья.

**Технические характеристики**

Высота оси экструзии	1.080 мм
Электроподключения	Двигатели: 3 x 400В Нагреватели: 3 x 400В Управление: 24В постоянного тока Допустимые скачки в подаче электроэнергии: не более +/- 5%
Подключение воды	Давление: 2-4 бар Скачки по давлению: не более +/- 0,2бар Температура: 15-18°C Качество: без загрязнений
Подключение воздуха	Давление 6-8 бар
Точка росы	-25°C

**Цвет линии**

Основание	Серый RAL 7036
Даунстрим	Голубой RAL 5015

## СТОИМОСТЬ

№	Артикул	Кол	Описание	Евро	Стоимость
19.	205-4E	1	<b>Экструдер BE 45-30D</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- горизонтального типа</li> <li>- азотированный шнек и материальный цилиндр</li> <li>- двигатель: 11 кВт (19 кВт), переменного тока с воздушным охлаждением</li> <li>- скорость вращения шнека: 140-230 мин<sup>-1</sup></li> <li>- диаметр шнека: 45мм</li> <li>- L/D 30</li> <li>- количество зон нагрева мат. цилиндра: 4</li> <li>- количество зон охлаждения мат. цилиндра: 4</li> <li>- кол. зон на экструзионной головке: 3</li> </ul>	Евро	-----
20.	280 E	1	<b>Система управления BELLEX 500</b> Примечание: все компоненты такие как экструдеры, тянущие устройства или резчики и т.п. также снабжены собственной независимой панелью управления. <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные функции               <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ температурный контроль и управление всеми зонами нагрева/охлаждения</li> <li>▪ настройка начальной скорости (при запуске линии) и рабочей скорости – для получения годных изделий с самого начала работы</li> </ul> </li> <li>- дисплей               <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ статичный дисплей</li> <li>▪ температуры экструдера реальная/заданная</li> <li>▪ температура расплава</li> <li>▪ давление расплава</li> <li>▪ конфигурирование экструдера</li> <li>▪ активация экструдера</li> <li>▪ выбор композиции</li> </ul> </li> </ul>	Евро	-----
21.	304 E	1	<b>Экструзионная головка</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- для трубочек диаметром 2,5x1,8 мм</li> </ul>	Евро	-----
22.	315 E	1	<b>Датчик давления расплава</b>	Евро	-----
23.	316 E	1	<b>Датчик температуры расплава</b>	Евро	-----
24.	350 E	1	<b>Система впуска</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- для воды</li> </ul>	Евро	-----
25.	360 E	1	<b>Калибрующий инструмент</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- для трубочек с внешним диам. 2,5 мм</li> </ul>	Евро	-----
26.	402 E	1	<b>Вакуумный калибратор VT 40/2</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- две камеры</li> <li>- нержавеющая сталь</li> </ul>	Евро	-----

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- прозрачная крышка</li> <li>- насос (1шт) + клапана вентури (2шт)</li> <li>- мощность насоса: 2,2кВт</li> <li>- рабочая длинна: 2м</li> <li>- кол. термометров: 2</li> <li>- длинна: 2,800мм</li> <li>- вес: 280кг</li> <li>- в поставку включен бак и водяной насос</li> </ul>		
27.	405 E	2	<b>Охлаждающая ванна, модель СВ 40-3</b>	Евро	-----
			- рабочая длинна: 3м		
28.	408 E	1	<b>Устройство для осушки</b>	Евро	-----
			- сушка воздухом		
29.	411 E	1	<b>Водяной сепаратор</b>	Евро	-----
			- для охлаждающей ванны СВ 40		
30.	413 E	1	<b>Герметизирующая трубка</b>	Евро	-----
			- между вакуумной и охлаждающей ваннами		
31.	502 E	1	<b>Тянущее устройство, модель А 300</b>	Евро	-----
			- два тянущих полотна		
			- серводвигатель: 1.8 кВт		
			- рабочая длина: 390мм		
			- скорость протяжки: до 300 м/мин		
			- цифровой экран с отображением скорости протяжки		
32.	511 E	1	<b>Лафет для тянущего устройства</b>	Евро	-----
33.	525 E	1	<b>Отрезное устройство</b>	Евро	-----
			- серворезчик		
			- для автоматической или дискретной резки		
			- встроенный датчик для подсчета изделий		
			- серводвигатель: 2 кВт		
			- метод резки: по времени или по импульсу		
			- скорость резки: настраиваемая		
			- максимальная скорость: 6000 раз/мин		
			- область применения: разка пластикового или резинового профиля		
			- макс. диаметр изделие: 12 мм с толщиной стенки 1,5мм		
34.	570 E	1	<b>Направляющая система для серворезчика</b>	Евро	-----
			- тандемный дизайн		
35.	710 E	1	<b>Тестирование линии в Германии</b>	Евро	-----
36.	551 E	1	<b>Упаковочное и складировочная система</b>	Евро	-----
			- с ориентацией укладываемых изделие в коробки		
			- длина конвейера для коробок: 5м		

---

**Итого: общая цена на линию на условиях EXW** **Евро** -----

**Для уточнения цены обращайтесь в наш офис.**



## ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

<b>Примечания</b>	<p>В поставку <u>не включено</u>:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– все компоненты не указанные прямо в таблице с ценой</li><li>– доставка и упаковка</li><li>– инструмент и сопутствующие материалы для сборки линии</li><li>– трубы и шланги для воды</li><li>– электропроводка</li><li>– обучение и пуско-наладка</li></ul>
<b>Срок поставки:</b>	20 недель после уточнения всех технических деталей и предоплаты
<b>Условия поставки:</b>	EXW Ingelheim (Германия), согласно INCOTERMS 2000.
<b>Условия платежа:</b>	100% безотзывный аккредитив  40% предоплата 60% после подтверждения документами
<b>Гарантия:</b>	12 месяцев после пуска в эксплуатацию, но не более 14 месяцев после поставки, согласно Общим Условиям Поставок
<b>Ответственность:</b>	Все претензии Заказчика/Покупателя, выходящие за пределы устранения дефектов, особенно за повреждения предметов, не являющихся предметом заказа, за упущенную выгоду и прочие косвенные убытки исключены.
<b>Пуск в эксплуатацию:</b>	Запуск и обучение не включены в предложение
<b>Примечание</b>	Производитель оставляет за собой право вносить технические изменения и производить модернизацию компонентов оборудования

